



## Ficha Técnica – Chapas de PEAD

### Descrição:

As chapas laminadas de polietileno de alta densidade são feitas a partir de resinas naturalmente de coloração branca, semitranslúcida e leitosa, podendo ser aditivadas e/ou pigmentadas. Elas possuem uma resistência química elevada à maioria dos ácidos, bases, detergente, óleos e sais; resistência mecânica á impactos e tração, é facilmente soldável, além de serem atóxicas.

As matérias primas utilizadas na produção das chapas naturais e coloridas (Amarela, azul, bege, vermelha e verde) estão todas no padrão que atendem os requisitos do instituto Adolfo Lutz para contato com alimentos.

### Aplicações típicas:

São utilizadas na fabricação de tábuas de corte, bandejas termo formadas, mesas para corte e manuseio de alimentos, filtros prensa, cepos para indústria calçadista, usinagem de peças, revestimento de tanques e silos.

Propriedades mecânicas	PEAD
<b>Índice de Fluidez (230°C/2,16 kg)</b> ASTM D-1238, g/10min	0,3 – 0,4
<b>Densidade a 23°C</b> ASTM D-792, g/cm <sup>3</sup>	0,970
<b>Tensão de ruptura</b> ASTM – D-638, MPa	31
<b>Tensão de escoamento</b> ASTM – D-638, MPa	29
<b>Dureza Shore D (1s)</b> ASTM D 2240	60
<b>Resistência ao impacto Izod a 23°C</b> ASTM D-256, j/m	109
<b>Módulo de flexão (1,3 mm/min)</b> ASTM D-790, MPa	1010
<b>Temperatura</b> °C	-50 a 80
<b>Coefficiente de expansão térmica</b> ASTM - D696, mm/°C	1,8x10 <sup>-4</sup>
<b>Temperatura de amolecimento VICAT a 10 N</b> ASTM D1525, °C	125
<b>Temperatura de distorção térmica a 0,455 Mpa</b> ASTM D-648, °C	

\*As informações contidas nesta Ficha Técnica são dadas como referência, indicando valores típicos do material obtidos a partir de procedimentos laboratoriais controlados e/ou de observações empíricas cuidadosamente documentadas, não devendo ser consideradas como absolutas ou como garantia. Os valores podem sofrer alteração sem aviso prévio.

